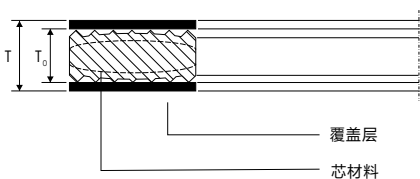


KG04_基本型弧形齿垫片, 由弧形金属芯材料和 (石墨或PTFE)非金属覆盖层组合而成。弧形齿可以有效模拟法兰的变形趋势, 保证垫片的高效密封。金属弧形齿垫片在小面压下也能起到很好的密封作用。

用于榫槽面以及凹凸面法兰连接, 广泛应用于石油化工、有毒有害介质、高危易介质以及大口径的法兰和换热器中。



产品参数



参数	石墨	PTFE
工作压力	Max. 400 bar	Max. 400 bar
工作温度	Min.-196°C	Min.-196°C
工作温度	Max.+550°C ¹⁾²⁾	Max.+230°C ¹⁾
σ_{vu} (DIN28090)	15 MPa	15 MPa
$\sigma_{vo20°C}$ (DIN28090)	500 MPa	500 MPa
σ_{80} (DIN28090)	500 (300°C) MPa	450 (200°C) MPa
m (ASME)	2.25	2.25
y(ASME)	15 MPa	15 MPa
建法兰粗糙度(Ra)		1.6~3.2 μ m
标准厚度(T ₀ /T)	3.0/4.0 mm, 4.0/5.0 mm	

- 1) 此温度为覆盖层材料使用温度, 实际使用温度需结合金属材料确定, ePTFE 260°C
- 2) 超过 450°C时请与我们联系
- 3) T为产品的总厚度, T₀为金属芯材料的厚度

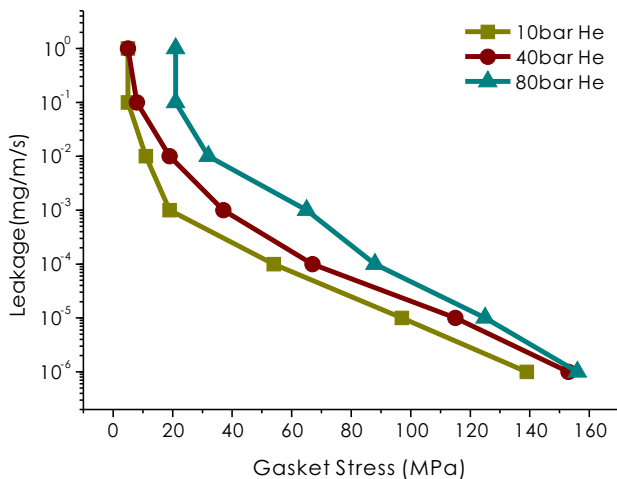
产品认证*

BAM	石墨, 气氧(200°C/1 30bar)和液氧
TA-LUFT	VDI 2440/2200
Fire Safe	API 6FB防火安全测试, 石墨
FDA	PTFE覆盖层

订购规范:

- 若订购: ASME B16.20, NPS 6" CLASS150, 总厚度4.0mm, 芯材料为304, 厚度3.0mm, 覆盖层为石墨的基本型弧形齿齿形垫片
- 请提供以下信息: KG04 3.0/4.0 304+G NPS 6" CLASS150 ASME B16.20
- *如需认证的产品, 请与我公司提前联系确定

材料的密封性能



- 注: 1) 上图曲线为实验室依据EN13555标准测试密封性能曲线, 仅供设计参考
 2) 垫片应力是指安装操作时产生的面压, 不是实际工作工况的垫片面压
 3) 实验测试环境为恒温恒湿状态, 实验室温度23±2°C, 湿度50±6%
 4) 以上数据基于石墨覆盖层, 5.0mm厚度垫片测试获得

覆层石墨等级

参数	标准	3501	APX II ³⁾	Z Foil ³⁾⁴⁾
使用温度 ¹⁾	/	550°C	650°C	550°C
密度	/	≈1.0g/cc	≈1.0g/cc	≈1.0g/cc
灰分	ASTM C1408	≤2.0%	≤2.0%	≤0.15%
氯含量	ASTM D4327	≤50ppm	≤25ppm	≤10ppm
硫含量	ASTM D4329	≤750ppm	≤300ppm	≤300ppm
氟含量	ASTM D4327	≤10ppm	≤10ppm	≤10ppm
氧化速率 ²⁾	670°C, 4h	≤4%/h	≤1%/h	≤4%/h

- 1) 本表中推荐温度是指非氧气工况下石墨材料的使用温度
- 2) TGA 测试设备, 670°C, 4h
- 3) 可用于氧气工况, 通过BAM适氧测试
- 4) 高纯石墨填充材料, 满足核电的要求
- 5) 我们默认提供3501等级的石墨, 如需其他等级, 请提前告知

